

CAVEX
VACUFORMER SYSTEM
Вакуум преса

Протокол за изработване на шина за избелване

1. Завъртете нагревателя назад и отворете рамката.
2. Настройте таймера за около 3 минути. Натиснете ключа в позиция "Heating". Индикатора "Heating" светва.
3. Поставете плаката за избелване в рамката. Затворете рамката и здраво завийте черната дръжка. Вдигнете рамката нагоре.
4. Завъртете загрелия нагревател над рамката.
5. Плаката за избелване ще се нагрее и леко ще провисне. Уверете се, че модела е в средата на вакуум плочата.
6. Когато плаката провисне около 3 см, натиснете ключа в позиция "Vacuum" и свалете рамката надолу.
7. Завъртете нагревателя отново назад и оставете вакуум мотора да работи за около 40 секунди. След като изключите вакуум мотора, изчакайте още 2 минути преди да отворите рамката.
8. Изрежете и финирайте.

Протокол за изработване на професионален протектор

1. Завъртете нагревателя назад и отворете рамката.
2. Поставете плаката за професионалния протектор в рамката с транспарентната страна нагоре. Затворете рамката и здраво завийте черната дръжка.
3. Вдигнете рамката нагоре. Завъртете нагревателя над рамката.
4. Настройте таймера на 5 минути. Не нагрявайте до този момент. Важно е плаката да се нагрява бавно. Натиснете ключа в позиция "Heating".
5. Плаката ще започне да се нагрява и леко ще провисне.
6. Когато плаката провисне около 3 см, натиснете ключа в позиция "Vacuum" и свалете рамката надолу.
7. Завъртете нагревателя отново назад и оставете вакуум мотора да работи за около 40 секунди. След като изключите вакуум мотора, изчакайте още 2 минути преди да отворите рамката.
8. Изрежете и финирайте.

Протокол за изработване на шина "Splint"

1. Завъртете нагревателя назад и отворете рамката.
2. Настройте таймера за около 3 минути. Натиснете ключа в позиция "Heating". Индикатора "Heating" светва.
3. Поставете плаката "Splint" в рамката. Затворете рамката и здраво завийте черната дръжка. Вдигнете рамката нагоре.
4. Завъртете загрелия нагревател над рамката.
5. Плаката "Splint" ще се нагрее и леко ще провисне. Уверете се, че модела е в средата на вакуум плочата.
6. Когато плаката провисне около 3 см, натиснете ключа в позиция "Vacuum" и свалете рамката надолу.
7. Завъртете нагревателя отново назад и оставете вакуум мотора да работи за около 40 секунди. След като изключите вакуум мотора, изчакайте още 2 минути преди да отворите рамката.
8. Изрежете и финирайте.

Производител: Cavex Holland BV

Вносител: Крис 95 ООД, 1309 София, ул. Райна Княгиня 1, тел. 02 / 9832742, www.kris95.bg